

POLITICA PER LA QUALITA'

MISSIONE

La Società *CDM FOOD Srl* ritiene di fondamentale importanza fornire prodotti qualitativamente ed igienicamente adeguati alle esigenze del cliente nel rispetto delle norme di garanzia della sicurezza e della salubrità degli alimenti.

Pertanto:

- applica misure di prevenzione dei rischi igienico sanitari basati sui principi dell'autocontrollo alimentare;
- mantiene i processi costantemente sotto controllo per garantirne funzionalità ed efficacia;
- gestisce impianti ed attrezzature eseguendo controlli e manutenzioni per garantirne il buon funzionamento;
- valorizza le risorse umane fornendo adeguata formazione ed addestramento.

La società, allo scopo di garantire una maggior qualità dei suoi prodotti, rispetta i requisiti previsti dall' *U.S. Food and Drug Administration* e dal documento *IFS BROKER versione 3.1*, di cui possiede le certificazioni di conformità. Inoltre, dal 2018, la società risulta essere iscritta nel registro *Eccellenze italiane*.

VISIONE

Obiettivo primario è la piena soddisfazione dei clienti attraverso il continuo miglioramento del prodotto / servizio fornito, in termini di sicurezza, efficienza ed affidabilità con il coinvolgimento di tutte le risorse interessate.

A tal fine si impegna a:

- elaborare, implementare ed adeguare nel tempo il *Sistema Gestione Qualità* dell'Organizzazione
- adeguare continuamente le conoscenze e le competenze proprie e di tutto il personale
- investire risorse finanziarie per ricercare soluzioni tecnologiche ed impiantistiche sempre più aggiornate.

Al fine di tradurre concretamente la Politica e gli Obiettivi per la Qualità, ogni anno, ciascun responsabile di processo, sotto la supervisione dell'Amministratore Unico, definisce i propri Obiettivi per la Qualità, chiari e misurabili, monitorando ad intervalli pianificati, lo stato di avanzamento, al fine di verificarne il raggiungimento.

La società *CDM FOOD Srl*, con frequenza annuale, viene sottoposta a delle analisi chimico-microbiologiche, aventi come obiettivo la valutazione qualitativa degli ambienti di lavoro, delle materie prime, e dei prodotti finiti destinati ai clienti.

Inoltre è soggetta, con una certa ciclicità, ad un processo di monitoraggio per valutare la presenza di eventuali agenti infestanti, che possano compromettere la qualità dei suoi prodotti. Per il raggiungimento di tale obiettivo, all'interno della sua organizzazione, la società dispone di un apposito *Addetto al Pest Management*.

RESPONSABILITA'

L'Amministratore Unico ha nominato un *Rappresentante della Direzione* conferendogli la responsabilità e l'autorità per attuare un appropriato ed efficace *Sistema Gestione Qualità*.

A supporto del Rappresentante della Direzione è istituito il *SERVIZIO QUALITA'* nonché nominato il *Responsabile Servizio Qualità* con l'incarico di promuovere lo sviluppo del Sistema Gestione Qualità della Società, attuarlo e tenerlo aggiornato, monitorarne l'efficacia ed attivare il miglioramento continuo.

I Responsabili dei processi individuati, assumono responsabilità ed autorità per l'applicazione del Sistema Gestione Qualità con l'impegno di relazionare periodicamente sull'andamento della qualità nelle attività di propria pertinenza.

VALORI

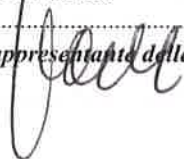
L'Organizzazione interna alla Società considera importante garantire servizi di alta qualità, investire risorse finanziarie per migliorare ed essere sempre a disposizione dei clienti e delle loro necessità, nonché garantire impegno e serietà.

Inoltre, l'Alta Direzione diffonde e comunica al personale interno, di ogni livello, la Politica per la Qualità, gli obiettivi ed i risultati ottenuti, ritenendo che la diffusione di queste informazioni, aiuti a migliorare le prestazioni della Società, al fine di valutare e proporre azioni migliorative, attività fondamentali per mantenere l'efficienza e l'efficacia del Sistema Gestione Qualità nel tempo.

Bari, 18/01/23

Per accettazione incarico

.....
Il Rappresentante della Direzione



AMMINISTRATORE UNICO

.....
CDI 6002 S.R.L.
Amministratore Unico

